

POLIAS P/ MÁQUINAS BENEFICIADORAS DE ALGODÃO

Perfil dos Canais:

Os perfis das polias atendem a seguinte norma:
ISO 4183: Perfis Clássicos B e C.
Medidas conforme tabela 1 abaixo.

DIMENSÃO		TIPO DE PERFIL DO CANAL	
		B	C
We $\pm 0,2$		16,3	22
f		13,15	17
e		19	25,5
hg		17,5	19,5
$\alpha \pm 0,5$	34°	D $\leq$ 190	D $\leq$ 315
	38°	D > 90	D > 315
Tolerância em e		$\pm 0,4$	$\pm 0,5$
Soma dos desvios de e		$\pm 0,8$	± 1
$\varnothing D$ mín. recomendado		125	200

Tabela 1 Dimensões dos canais conforme ISO 4183

Batimento:

Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO 4183.

DIÂMETRO POLIA (mm)	BATIMENTO RADIAL (mm)	BATIMENTO AXIAL (mm)
≤ 125	0,2	0,3
$125 < D \leq 315$	0,3	0,4
$315 < D \leq 710$	0,4	0,6
$710 < D \leq 1000$	0,6	0,8
$1000 < D \leq 1250$	0,8	1,0
$1250 < D \leq 1600$	1,0	1,2
$1600 < D \leq 2500$	1,2	1,2

Tabela 2 – Tolerâncias de batimento segundo ISO 4183

Tratamento Superficial:

As polias são fornecidas com pintura na cor cinza (Primer Cinza Escuro).

Balanceamento:

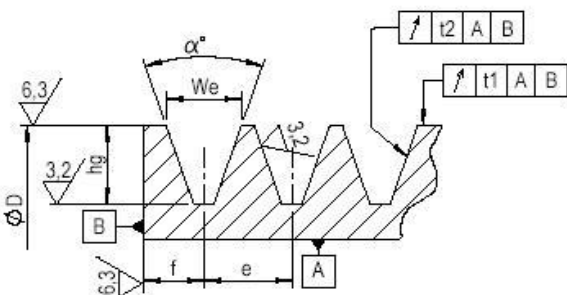
Sob pedido, é realizado balanceamento estático segundo ISO 21940-11, grau 6,3.

Material:

As polias são fornecidas em ferro fundido de acordo com a seguinte norma:
DIN 1694 - Classe Gg15.

Qualidade:

A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma ISO 255 e ISO 9980. Ensaio de medição da dureza conforme norma NBR NM 6506-1 e resistência a tração NBR ISO 6892. A qualidade e o acabamento das polias baseiam-se na norma ISO 254.



Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br



FUNDIÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contém o resumo das informações do Produto, cujas especificações podem ser alteradas a qualquer tempo, sem aviso prévio. A configuração do produto final, pode ser diferente das fotos ilustrativas. Por isso, antes de comprar, sempre confirme todas as informações do produto com o vendedor.

Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

@ E-mail:
vendas.revenda7@mademil.com.br

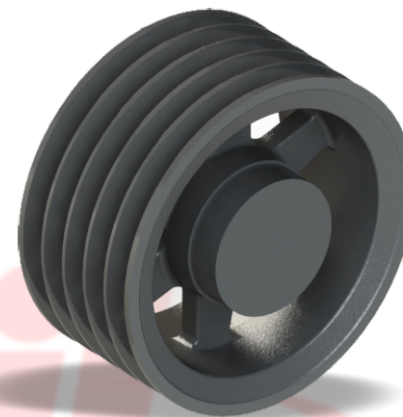
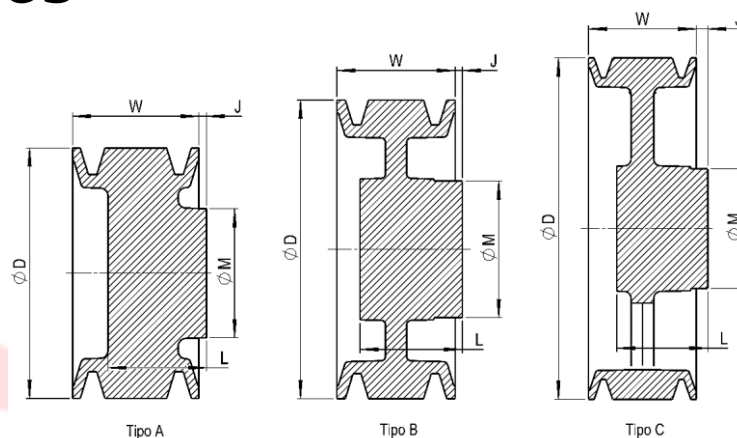
Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

@ E-mail:
vendas.industria3@mademil.com.br

CANAL PERFIL B

DADOS TÉCNICOS



Código	ØD	1 CANAL						Código	ØD	2 CANAIS					
		W = 26,3								W = 45,3					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso			ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.410.B.2	410	96	74	26	C	60	13,5
PF.440.B.1	440	80	70	30	C	50	9,7	x	x	x	x	x	x	x	x

Código	ØD	3 CANAIS						Código	ØD	4 CANAIS					
		W = 64,3								W = 83,3					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso			ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.165.B.4	165	85	60	0	A	53	8,0
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.240.B.4	240	105	73	5	C	66	11,2
PF.360.B.3	360	108	78	9	C	68	15,6	x	x	x	x	x	x	x	x
PF.410.B.3	410	105	82	15	C	66	17,8	x	x	x	x	x	x	x	x
PF.440.B.3	440	117	81	15	C	73	20,3	x	x	x	x	x	x	x	x

Código	ØD	6 CANAIS					
		W = 121,3					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
PF.260.B.6	260	105	80	0	C	66	17,3

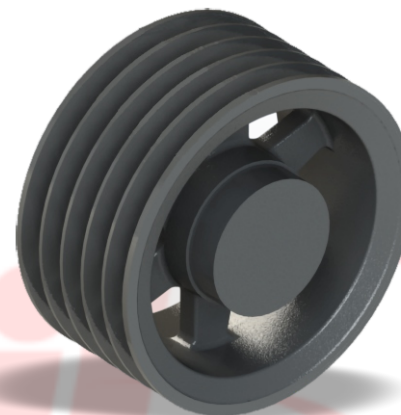
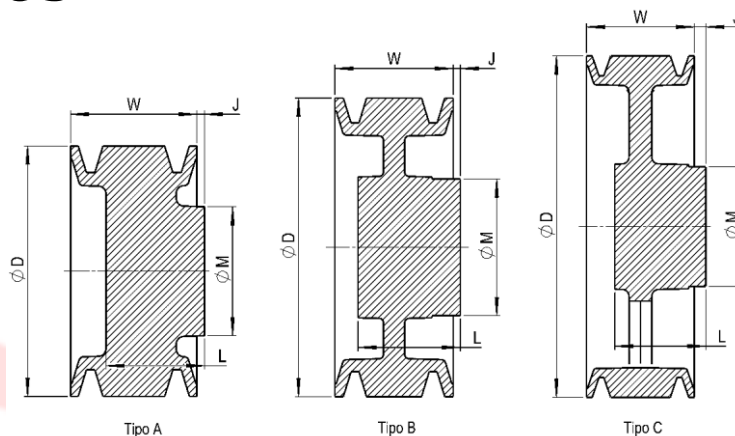
- Medidas em Milímetro.

- Para Polias balanceadas descontar 1,5 mm das medidas L e J, devido a usinagem exigida pela operação. Para medida J negativa, considerar sentido contrário ao ilustrado em relação a face dos canais.

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br

CANAL PERFIL C

DADOS TÉCNICOS



Código	ØD	1 CANAL						Código	ØD	2 CANAIS					
		W = 34								W = 59,5					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso			ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
PF.210.C.1	210	70	50	16	B	44	5,1	PF.210.C.2	210	80	62	2	B	50	7,9
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.260.C.2	260	92	64	4	C	58	9,5
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.330.C.2	330	96	77	3	C	60	12,9
x	x	x	x	x	x	x	x	PF.340.C.2	340	98	65	13	C	61	13,2

Código	ØD	3 CANAIS						Código	ØD	4 CANAIS					
		W = 85								W = 110,5					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso			ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
PF.210.C.3	210	96	72	2,5	B	60	10,9	x	x	x	x	x	x	x	x
PF.410.C.3	410	105	80	0	C	66	22,7	x	x	x	x	x	x	x	x
PF.700.C.3	700	116	96	9,5	C	72,5	42,2	PF.700.C.4	700	116	96	-3	C	72,5	66,7
PF.710.C.3	710	150	105	9,5	C	94	54,8	x	x	x	x	x	x	x	x

Código	ØD	5 CANAIS					
		W = 136					
		ØM	L*	J*	Tipo	F. máx.	Peso
PF.260.C.5	260	106	107	2	C	66	21,2
PF.285.C.5	285	116	90	2	C	72,5	23,4

- Medidas em Milímetro.

- Para Polias balanceadas descontar 1,5 mm das medidas L e J, devido a usinagem exigida pela operação. Para medida J negativa, considerar sentido contrário ao ilustrado em relação a face dos canais.

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br

Rev.: 13/03/20



FUNDAÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contém o resumo das informações do Produto, cujas especificações podem ser alteradas a qualquer tempo, sem aviso prévio. A configuração do produto final, pode ser diferente das fotos ilustradas. Por isso, antes de comprar, sempre confirme todas as informações do produto com o vendedor.

Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

@ E-mail:
vendas.revenda7@mademil.com.br

Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

@ E-mail:
vendas.industria3@mademil.com.br